



SMA. Teoria i praktyka.

Autor: Krzysztof Błazejowski

Wydawca: Rettenmaier Polska sp. z o.o.

Rok wydania: 2007

ponad 400 stron...

ponad 200 rysunków...

ponad 50 tablic...

o mieszankach SMA...

Rozdział 1. Idea SMA

- 1.1. Nieco historii
- 1.2. Z Niemiec do... - czyli SMA na świecie
- 1.3. Zalety i wady SMA
- 1.4. Różnice między SMA na świecie
- 1.5. Skład SMA

Rozdział 2. Szkielet

- 2.1. Określenie szkieletu mineralnego w SMA
- 2.2. Konstrukcja i wytrzymałość szkieletu grysowego
- 2.3. Nieciągłość uziarnienia
- 2.4. Określenie szkieletu grysowego wg metody niemieckiej
- 2.5. Określenie szkieletu grysowego wg metody amerykańskiej
- 2.6. Uwagi do metod niemieckiej i amerykańskiej
- 2.7. Między ziarnami szkieletu
- 2.8. Podsumowanie

Rozdział 3. Mastyks

- 3.1. Kruszywo drobne
- 3.2. Wypełniacz
- 3.3. Lepiszczce asfaltowe
- 3.4. Podsumowanie

Rozdział 4. Stabilizatory

- 4.1. Zjawisko spływania lepiszcza
- 4.2. Stabilizatory
- 4.3. Dobór ilości stabilizatora w mieszance
- 4.4. Wyniki badań stabilizatorów

Rozdział 5. Materiały - wymagania

- 5.1. Wymagania wobec kruszyw
- 5.2. Wymagania wobec lepiszczy
- 5.3. Wymagania dotyczące stabilizatorów
- 5.4. Destrukt asfaltowy
- 5.5. Inne materiały

Rozdział 6. Projektowanie składu SMA

- 6.1. Wybór uziarnienia SMA
- 6.2. Projektowanie mieszanki mineralnej metodą krzywych granicznych uziarnienia
- 6.3. Projektowanie zawartości lepiszcza
- 6.4. Wymagania wobec zaprojektowanej mieszanki SMA
- 6.5. Przegląd krzywych granicznych uziarnienia SMA stosowanych w różnych krajach

Rozdział 7. Przegląd metod projektowania SMA

- 7.1. Metoda polska
- 7.2. Metoda niemiecka
- 7.3. Metoda amerykańska
- 7.4. Metoda czeska
- 7.5. Metoda holenderska
- 7.6. Inne metody projektowania

Rozdział 8. Analizy i badania laboratoryjne

- 8.1. Przygotowanie próbek w laboratorium

- 8.2. Badania spływności
- 8.3. Badania wypełniaczy

Rozdział 9. Produkcja mieszanki SMA

- 9.1. Wymagania dotyczące organizacji WMB
- 9.2. Założenia procesu produkcji SMA
- 9.3. Proces produkcji
- 9.4. Składowanie gotowej mieszanki SMA w silosie
- 9.5. Kontrola produkcji mieszanki SMA

Rozdział 10. Wbudowywanie

- 10.1. Transport mieszanki na miejsce wbudowania
- 10.2. Warunki wbudowywania
- 10.3. Rozkładanie
- 10.4. Zagęszczanie
- 10.5. Wbudowanie SMA w technologii asfaltowej warstwy kompaktowej
- 10.6. Badania gotowej warstwy
- 10.7. Prace wykończeniowe
- 10.8. Przekazanie do ruchu

Rozdział 11. Problemy

- 11.1. Plamy
- 11.2. Problemy temperaturowe

Rozdział 12. Cechy warstwy SMA

- 12.1. Odporność na deformacje trwałe
- 12.2. Odporność na pękanie
- 12.3. Wytrzymałość zmęczeniowa
- 12.4. Właściwości przeciwhałasowe
- 12.5. Właściwości przeciwpoślizgowe
- 12.6. Trwałość
- 12.7. Właściwości przeciwrozpryskowe i odbicie światła
- 12.8. Przepuszczalność
- 12.9. Zużycie paliwa
- 1.10. Koszty

Rozdział 13. Zastosowania specjalne

- 13.1. Nawierzchnie lotnisk
- 13.2. SMA na nawierzchniach mostowych
- 13.3. Cienkie warstwy z SMA
- 13.4. Inne wynalazki podobne do SMA

Rozdział 14 Normy europejskie związane z SMA

- 14.1. Norma PN-EN 13108-5
- 14.2. Definicje
- 14.3. Wymagania wobec materiałów
- 14.4. Wymagania wobec mieszanki SMA
- 14.4. Temperatury
- 14.5. Identyfikacja mieszanki SMA
- 14.6. Ocena zgodności
- 14.7. Zakładowa Kontrola Produkcji wg PN-EN 13108-21

Załącznik. Metody określania i definicje gęstości

DO: RETTENMAIER POLSKA sp. z o.o
Al. Jerozolimskie 181
02-222 Warszawa
FAX: +22 608-51-51

.....
pieczęć firmowa

ZAMÓWIENIE

Zamawiamy książki wg zestawienia:

Przedmiot zamówienia	Liczba egzemplarzy	
Publikacja: „SMA. Teoria i praktyka.” Autor: Krzysztof Błażejowski. Rettenmaier Polska 2007szt.	słownie:szt.

Płatności dokonamy przy odbiorze przesyłki (opłata za pobraniem pocztowym). Upoważniamy firmę Rettenmaier Polska sp. z o.o. do wystawienia faktury VAT bez podpisu odbiorcy.

Dane do faktury VAT:

Nazwa firmy:

Adres:

NIP:

Adres na który należy wysłać przesyłkę:

.....
.....
.....

.....
podpis osoby upoważnionej